



Устанавливая фрезу при помощи переходной втулки или цангового патрона, необходимо проверить, чтобы на конических поверхностях фрезы, втулки, шпинделя, цангового патрона не было грязи, которая может вызвать биение фрезы, а следовательно, и брак. Жесткое закрепление фрезы обеспечивает спокойную работу станка и способствует получению высокой точности и чистоты поверхностей канавки.

Для фрезерования замкнутой канавки на плоскости фрезу можно установить несколькими способами:

по разметке - при незначительном касании вращающейся фрезой размеченного места и соответствующей подналадке смещения стола в поперечном или продольном направлении;

по угольнику - при симметричном расположении шпоночной канавки относительно боковых сторон заготовки;

с помощью штангенциркуля - при симметричном расположении канавки относительно боковых сторон заготовки (путем измерения расстояния от зуба фрезы до губок тисков с одной и другой стороны или до боковых сторон заготовки);

Если вы хотите выбрать [ламинат Маэстро](#), то рекомендую посетить сайт Parket-stop.ru. Один раз воспользовался их услугами и остался очень доволен.

методом совмещения осей (шпинделя фрезерного станка и продольной оси детали). При этом центр, вставленный в шпиндель фрезерного станка, фиксируется против осевой линии паза. Затем стол опускают на величину, позволяющую вынуть центр и вставить цанговый патрон. Вставленная в цанговый патрон фреза оказывается установленной по центру паза.

Мастер подчеркивает, что последний способ позволяет более быстро и правильно установить фрезу по центру паза. Ошибки в этом случае могут быть очень незначительными.

После установки фрезы по центру паза мастер демонстрирует приемы фрезерования замкнутой канавки, выбора глубины канавки и определения ее начала и конца.