



На сегодняшний день металлические конструкции получают широкое применение как в быту, так и в производстве. Благодаря сварке появилась возможность надежно соединять металлические детали разнообразных конструкций.

Стоит ли подчеркивать то, что этот метод соединения играет огромную роль в строительстве? Благодаря великим умам, которые смогли придумать электричество и [электроды](#)

, чтобы соединять металлические конструкции, мы сегодня можем видеть наш мир таким, какой он есть. Не было бы сварки, не возвели бы небоскребы Нью-Йорка и известную Эйфелеву башню в Париже.

Ручная электродуговая сварка

Впервые на реальном объекте эта методика соединения конструкций была опробована более ста лет назад в 1882 году. Именно эта технология является одной из самых простых и надежных, и попадает под определение универсальных. Сварка является наиболее эффективной и целесообразной в сфере соединения металлических конструкций.

Как происходит соединение деталей? В результате предварительного подогрева деталей до температуры плавления происходит их соединение. Термический импульс дуги подводится к поверхности металла при помощи специальных стержней – электродов. Именно их качество влияет на долговечность и прочность полученного стыка. [Электроды Стандарт](#) «СпецЭлектрод» при сварке обеспечивают качественный и прочный шов.

Виды соединения металлических конструкций

Сварные соединения различаются по множеству признаков. По виду сварки их можно разделить на швы контактной, дуговой, полуавтоматической, автоматической, электрошлаковой сварки, электрозаклепочные швы и прочие. Чтобы верно подобрать электроды, необходимо принимать во внимание все особенности каждого вида подобных работ.

Неразъемные соединения, выполненные при помощи сварки, разделяются на стыковые, нахлесточные, угловые, тавровые и торцевые.

Разнообразие электродов для сварочных работ

В зависимости от поверхности, на которой будет происходить соединение, применяют электроды различных марок. Электроды УОНИ 13/55, МРЗ зачастую используют для сварки труб, а вот электроды Стандарт АНО-21 отлично подходят для сварки металла толщиной 1-5 мм из низкоуглеродистой стали. Стержни с маркировкой ОЗС-12 являются универсальными

Выбирая электроды, стоит провести сравнительный анализ относительно качества и цены, не гнаться за дешевыми изделиями. А еще лучше приобретать сварочное оборудование у надежных и проверенных поставщиков таких как «СпецЭлектрод».